

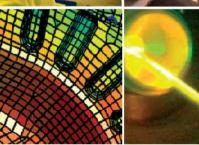
Journée SFT "Thermoacoustics" 10 décembre 2010, Paris

Amélioration de l'efficacité énergétique des machines Thermoacoustiques

Ph NIKA Département ENISYS/FEMTO-ST Belfort CNRS/ Université de Franche-Comté







I

 $\circ$  $\simeq$ ш

I  $\circ$ 

Ш  $\alpha$ 

Ш 

l'innovation, de la recherche fondamentale au partenariat

industriel











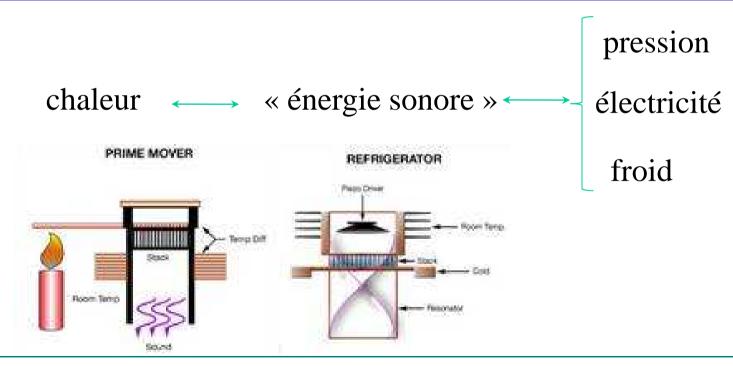


FEMTO



## Qu'est ce que la thermoacoustique?

L'effet thermoacoustique résulte de l'interaction thermique entre un fluide en oscillation sous l'effet d'une « onde acoustique » (amplitude de pression et de vitesse) et une paroi solide comportant un gradient thermique ; il se traduit par le transport de chaleur dans les couches limites de fluide voisines de la paroi parallèlement à celle ci et dans une direction qui dépend de l'intensité du gradient thermique de paroi.





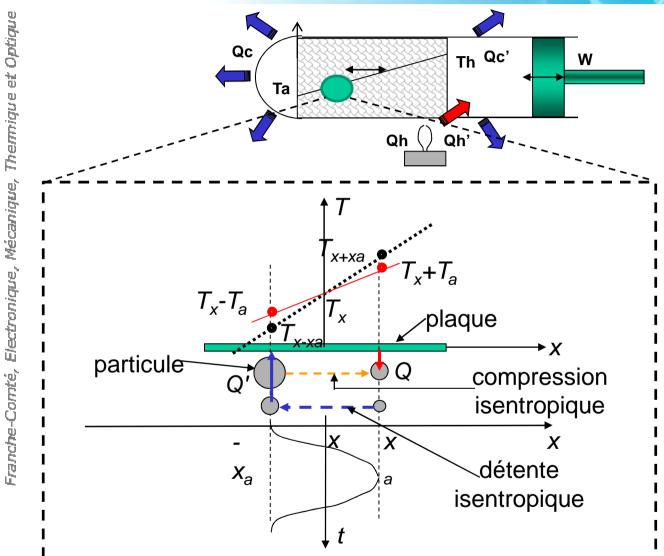


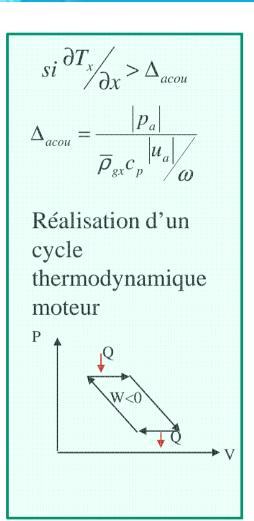






## La conversion thermoacoustique de la chaleur

















## Avantages des convetisseurs thermoacoustiques

- •Un minimum de parties mobiles (1piston ou Haut Parleur) et pas d'étanchéités dynamiques
- •Pas de fluide toxique ou à effet de serre
- Fabrication simple et maintenance minimale
- •Utilisation de source d'énergie externes variées
- •Possibilité de générer de l'électricité avec un alternateur linéaire (ou autre) ou de pomper de la chaleur
- •Dimensions et gammes de puissance très variées (miniatures à grandes tailles)









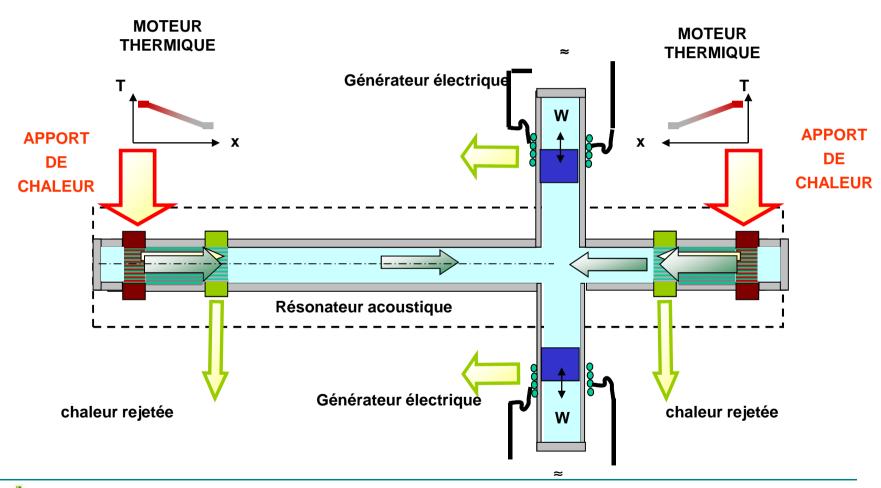


Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

## Architecture des générateurs thermoacoustiques

### **Moteur Onde stationnaire**

Onde stationnaire : phase Pression-débit  $\rightarrow 90^{\circ}$ 









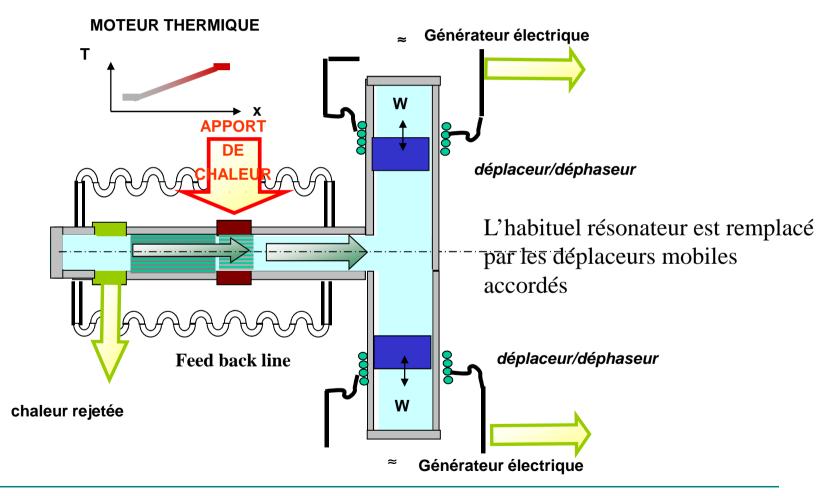




## Architecture des générateurs thermoacoustique

#### **Machine TASHE: Thermoacoustic Stirling Heat Engine**

Onde progressive: phase Pression-débit ->0°





Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

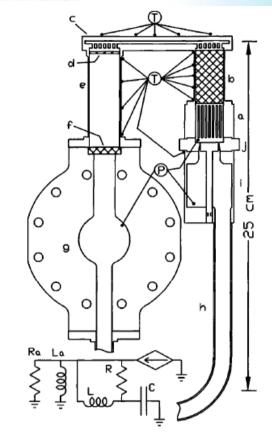








## femto st Exemple de convertisseur thermoacoustique électrique



#### **Générateur électrique NASA-Los Alamos laboratory**

Type Stirling Thermoacoustique Hélium 55 bars pa/p0 = 0,065120 Hz, 650°C/30°C Puissance =  $39 W_{elec}$ , Efficacité globale = 0,18















## fento-st Analyse exergétique des systèmes convertisseurs d'énergie

L'exergie représente l'aptitude d'un système à produire du travail, du fait de son déséquilibre thermique par rapport à la température ambiante  $T_0$ ; elle désigne donc le travail maximum qui peut être extrait d'un système lorsqu'il se met à l'équilibre thermodynamique avec son environnement.

le bilan exergétique global d'un système thermodynamique, s' écrit:

$$\left| \sum_{k} \delta \dot{W}_{eff} + \sum_{i} \Theta_{i} \delta \dot{Q}_{i} + \sum_{j} ex_{tj} \dot{m}_{j} - A\dot{n} = \frac{dJ_{t}}{dt} \right| = 0 \quad (régime \ permanent)$$

Puissance mécanique/électrique :  $\delta W_{
m eff}$ 

Co.Puissance chaleur:  $\Theta_i \delta \dot{Q}_i$ 

Facteur de carnot :  $\Theta_i = \left(1 - \frac{T_0}{T}\right)$ 

Exergie totale massique:  $ex_{ij} = h_{ij} - T_0 s_j = u_{ij} + P_j v_j - T_0 s_j$ 

Anergie ou perte exergétique:  $A\dot{n} = T_0 \delta S^*/dt$  (exergie détruite au cours d'une transformation)

Co-énergie totale du système :  $J_t = U_t + P_0 V - T_0 S$ 











écanique,

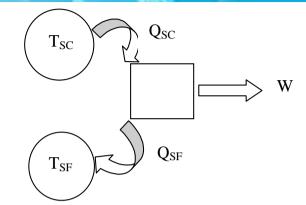
Franche-Comté,

## Analyse exergétique : application à un moteur

<u>Cas du Moteur</u>  $T_{SC} > T_{SF} = T_0$ ,  $\Theta_{SF} = 0$ 

bilan énergétique :  $Q_{SF} + Q_{SC} + W = 0$ 

bilan exergétique :  $\Theta_{SC} Q_{SC} + W - An = 0$ 



Avec le rendement maximum de Carnot :  $\eta_{Carnot} = \Theta_{SC} = 1 - \frac{T_0}{T_{SC}}$ 

Dans le cas d'un moteur , l'exergie utile :  $Ex_u = W_{rev} < 0$  et l'exergie consommée :  $Ex_c = \Theta_{SC}Q_{SC}$ 

→ Dans le cas général ou An >0, les rendements énergétiques et exégétiques s'écrivent:

$$\eta_{en} = \frac{|W|}{Q_{sc}} = \eta_{Carnot} - \frac{An}{Q_{SC}} = \Theta_{SC} \left( 1 - \frac{An}{\Theta_{SC}Q_{SC}} \right)$$

$$\eta_{ex} = \frac{|Ex_u|}{Ex_c} = \frac{|W|}{\Theta_{SC}Q_{SC}} = 1 - \frac{An}{\Theta_{SC}Q_{SC}}$$

$$\eta_{ex} = \frac{\eta_{en}}{\eta_{carnot}}$$













## Analyse exergétique : rendements d'un moteur

 $\rightarrow$  Si le moteur est moteur réversible thermodynamiquement, on a évidemment : An=0

Les deux rendements deviennent simplement :

$$\eta_{en} = \frac{|W|}{Q_{sc}} = \eta_{Carnot} = \Theta_{SC} = 1 - \frac{T_0}{T_{SC}}$$

$$\eta_{ex} = \frac{|Ex_u|}{Ex_c} = \frac{|W|}{\Theta_{SC}Q_{SC}} = 1$$

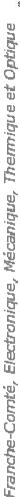
Un moteur « réversible » transforme donc intégralement l'exergie consommée  $Ex_c$  en exergie utile  $Ex_u$  (mécanique)













## Analyse exergétique : rendements d'un moteur

### Performances actuelles:

\* La Penn State University (USA) a développé un refrigérateur thermoacoustique à ondes progressives pour les "ice cream" qui a atteint 19% du rendement de Carnot

\* ECN (Nederland) un refrigérateur à ondes progressives qui a atteint 25% du rendement de Carnot

Pour des systèmes Moteur + refroidisseur :

- LANL (USA) 1.2 % du rendement de Carnot
- Nagoya (Japan) 0.7 % du rendement de Carnot
- CAS (China) 2.8 % du rendement de Carnot

Pour des systèmes Moteur + pompe à chaleur : n'existent pas

Objectifs à poursuivre :  $\eta_{ex} = 40\%$ 

Possible : Le générateur thermoacoustique haute température construit par le LANL (USA) a obtenu en 1999 une efficacité de 30%, correspondant à 41% du rendement de Carnot











## Comment augmenter la puissancedes machines thermoacoustiques

Imaginons un système thermoacoustique avec de l'hélium à une pression moyenne de 25 bars, un diamètre du système de de 10 cm avec un Drive Ratio de 5%. La puissance acoustique produite est de :

$$\langle \dot{W} \rangle = \frac{p_a^2 S}{\overline{\rho}_{g0} c} = DR^2 \overline{p}_0 S \sqrt{rT/\gamma} = 30 \ kW$$

Ce qui correspond à un niveau acoustique de :

$$L_p = 10 \log \left( \frac{p_a^2}{p_{ref}^2} \right) = 10 \log \left( \frac{DR^2 \overline{p}_0^2}{(210^{-5})^2} \right) = 196 dB$$

C'est de l'ordre de grandeur du champ acoustique généré par un réacteur d'avion! (mais ici enfermé dans un tube)













## Comment augmenter la puissance des machines thermoacoustiques

- -Augmentation de la pression du gaz de travail : pb étanchéités, sécurité
- -Drive ratio élevé, amplitude de pression maximale dans le système (= bon facteur de qualité du circuit acoustique)
- -Pression et vitesse en phase sur une grande longueur de régénérateur : conditions sur le circuit acoustiques et adaptation de la charge (étude du couplage\*)
- -Réduction des phénomènes de streaming et des turbulences\*: fluides présentant une viscosité minimale (mélanges hélium xénon)
- -Conduction thermique axiale réduite pour un gradient thermique donné (matériaux)
- -Conception optimale des échangeurs chauds et froid : fluide alterné\*
- -Optimisation \*du Stack/régénérateur (position, diamètre des pores)selon le taux d'onde progressive et la fréquence
- -Réduction de taille du système : suppression \*ou optimisation du résonateur, augmentation de la fréquence
- -Systèmes avec cascades de régénérateurs (amplificateurs) et de stack (générateurs)
- Conception des générateurs électriques linéaires : contrôle ,commande\*

\*Points intéressants les recherches d'ENISYS











Electronique,

## Analyse des pertes dans un convertisseur thermoacoustique (rendement maximal)

Pourquoi  $An \neq 0$ 

#### Pertes thermiques classiques

- →Pertes par irréversibilités thermiques (transferts thermiques ) et dégradations diverses
- →Pertes thermiques vers l'extérieur par défaut d'isolation thermique
- →Pertes par conduction thermique entre les parties chaudes et froides du système

#### Pertes fluidiques classiques

- →pertes par génération de « turbulences »
- ₹→effet du « blocage ratio » du stack et des échangeurs : réflexions d'ondes, porosité
  - →effet des coudes, changements de section, vortex, jets
  - →création d'ondes de choc pour les amplitudes importantes de la pression











## Analyse des pertes dans un convertisseur thermoacoustique

#### Pertes de l'énergie acoustique dans les conduits

- →Pertes par inadaptation de la phase entre la pression et le débit acoustique du fluide
- → Facteur de qualité « Q » du résonateur insuffisant ( état des surfaces)
- →Pertes dues à la présence d'ondes radiales ou dans la direction transverse, ou a la forme ( non plane) de l'onde
- → Mauvaise adaptation des impédances acoustiques des tronçons raccordés
- →Pertes dues au couplage des vibrations avec la structure du systèmes

#### Pertes dues aux non linéarités des phénomènes

- →Pertes dues aux phénomènes non linéaires ( à fortes amplitude de la pression )
- →Pertes par les divers phénomènes de « streaming »
- →Pertes dues à la présence d'harmoniques



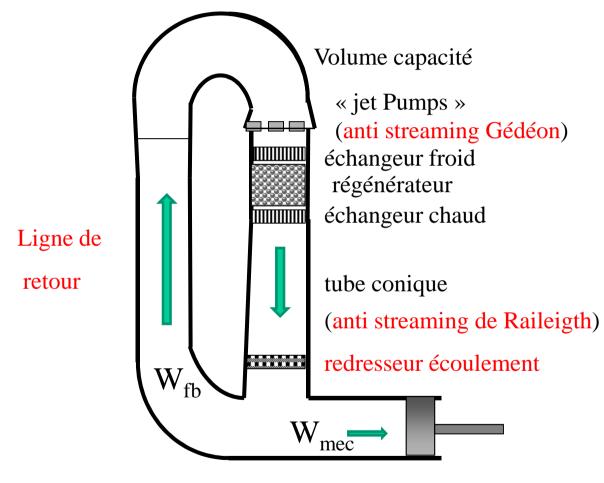






## femto-st Moyens d'améliorations des écoulements dans les moteurs thermoacoustiques





Réglage Phase P/u charge



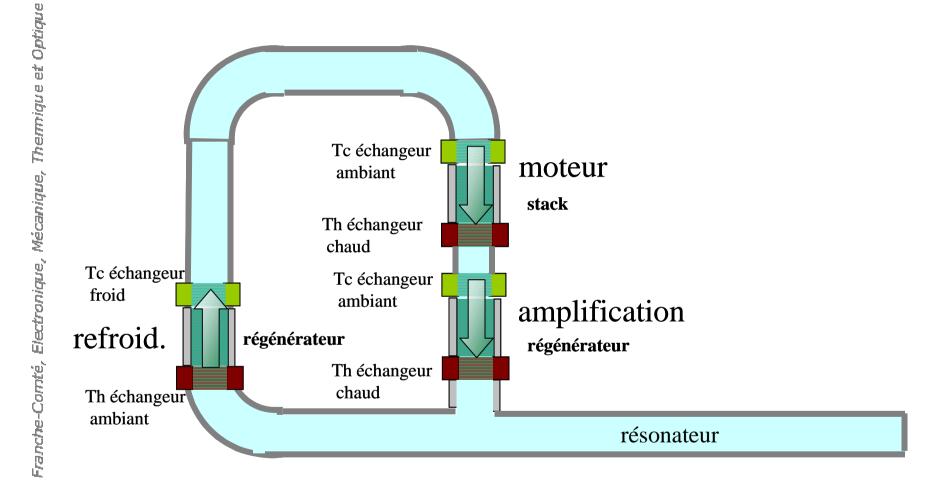








## Moteur ondes mixtes stationnaire et progressive Swift-Backhaus













# Optimisation du stack/régénérateur dans les moteurs thermoacoustiques

#### Pertes de l'énergie dans le stack

- →Pertes par relaxation thermique de l'énergie acoustique
- →Pertes par dissipation visqueuse de l'énergie acoustique du fluide

Calcul de la puissance acoustique :

$$\left\langle \dot{W}_{x}\right\rangle = \frac{1}{2} \int_{S} \Re[p_{1}\widetilde{u}_{1}] dS = \frac{S}{2} \Re[p_{1}\widetilde{u}_{1}] = \frac{S}{2} \Re[p_{a}\widetilde{u}_{a}] = S|p_{a}||\overline{u}_{a}|\cos(p_{a},\overline{u}_{a})$$

Variation de la puissance acoustique :

$$\frac{d\langle \dot{W}_{x} \rangle}{dx} = +\frac{1}{\overline{T}_{gx}} \frac{dT_{gx}}{dx} \Re[G_{0}] \langle \dot{W}_{x} \rangle + \frac{S}{2\overline{T}_{gx}} \frac{dT_{gx}}{dx} \Im[-G_{0}] \Im[\widetilde{p}_{a} \overline{u}_{a}] - \frac{1}{2r_{T}} S|p_{a}|^{2} - \frac{r_{u}}{2} S|\overline{u}_{a}|^{2}$$

$$\frac{D\acute{e}gradations}{visqueuses}$$











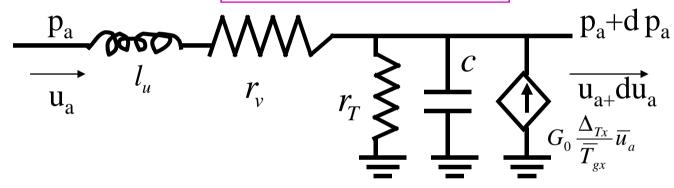
## Analyse des pertes dans le stack

 $r_{v} = \omega \overline{\rho}_{gx} \frac{\Im[-g_{0}(s^{g})]}{|1-g_{0}(s^{g})|^{2}}$ 

$$\overline{u}_a = -\frac{1}{(r_u + j\omega l_u)} \frac{\partial p_a}{\partial x}$$

Résistance visqueuse et Inductance

$$l_{u} = \overline{\rho}_{gx} \frac{1 - \Re[g_{0}(s^{g})]}{\left|1 - g_{0}(s^{g})^{2}\right|}$$



$$\frac{d\overline{u}_{a}}{dx} = -\left(j\omega c + \frac{1}{r_{t}}\right)p_{a} + G_{0}\frac{\Delta_{Tx}}{\overline{T}_{gx}}\overline{u}_{a}$$

$$\frac{p_{a}}{u_{a}} = \frac{1}{p_{0}} \left(1 + (\gamma - 1)\Re[g_{0}(s^{g}\sqrt{\Pr})]\right)$$
capacitance

$$\frac{1}{r_T} = \frac{\gamma - 1}{\gamma} \frac{\omega}{p_0} \Im \left[ -g_0 \left( s^g \sqrt{\Pr} \right) \right]$$

Résistance de relaxation

$$G_0 = \frac{\left(g_0(s^g) - g_0(s^g\sqrt{\Pr})\right)}{\left(\Pr-1\right)\left(1 - g_0(s^g)\right)}$$
terme source/puits







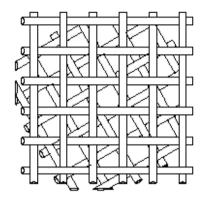




Mécanique,

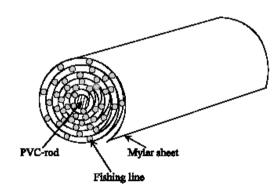
Franche-Comté, Electronique,

## Réalisation des stacks et des régénérateurs avec écoulements alternés



empilement de grilles métalliques

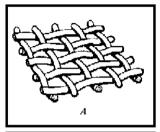
fines pour réaliser les régénérateurs

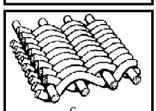


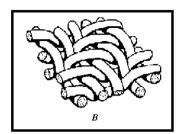
stacks enroulés ou à plaques

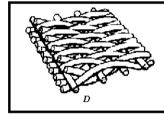




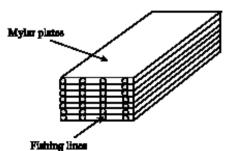


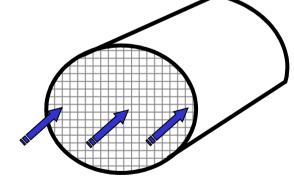






diverses structures de grilles pour régénérateur





structure céramique

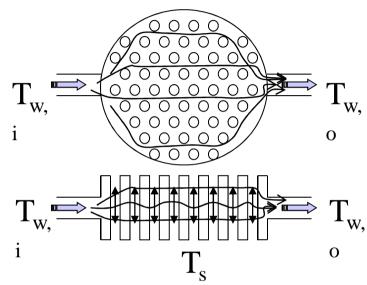
**Département ENISYS** 



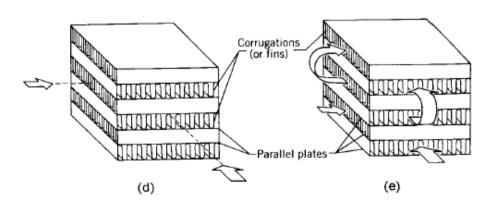
Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

## Optimisation des échangeurs avec écoulements alternés

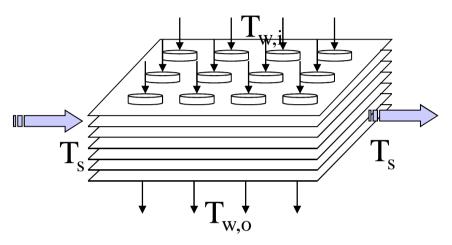
#### Les échangeurs enveloppe-tubes



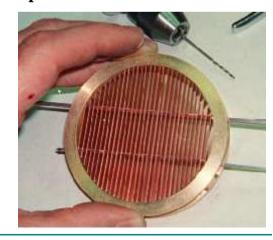
#### Les échangeurs compacts



#### Les échangeurs tubes-plaques



## échangeur de type conductif pour faibles puissances







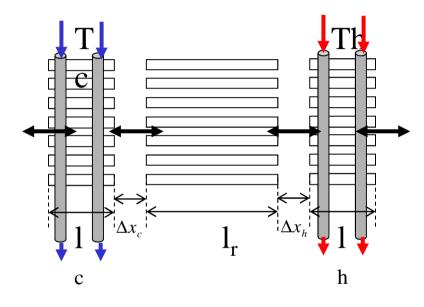






### Le design des échangeurs à fluide alterné: un domaine encore mal connu!

#### Difficulté : Échangeurs thermiques en régime écoulement alterné!



- écoulements non stationnaires
- zones d'entrée prédominantes
- géométries complexes
- interaction avec les éléments voisins (effet navette)
- créations de turbulences, de jets, streaming,...











## Paramètres géométriques caractérisant les écoulements alternés

Franche-Comté, Electronique, Mécanique, Themique et Optique

Ratio du déplacement du gaz «  $2\bar{x}_a$ » à la longueur de l'échangeur L:  $\Lambda_L = \frac{2\bar{x}_a}{I}$ 

$$\Lambda_L = \frac{2\overline{x}_a}{L}$$

**Diamètre hydraulique des canaux :**  $d_h = \frac{4S_p}{p} = 4r_h$ 

$$d_h = \frac{4S_p}{p} = 4r_h$$

 $S_n$  la section libre de passage du fluide

p le périmètre du canal

 $r_h$  le rayon hydraulique

ratio relatif du déplacement au diamètre hydraulique du canal :

$$A_0 = \frac{2x_{\text{max}}}{d_h}$$

Ratio relatif de la longueur au diamètre hydraulique du canal:

$$X = \frac{L}{d_h}$$

Liaison  $\rightarrow$   $A_0 = \Lambda_L X$ 



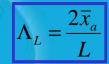


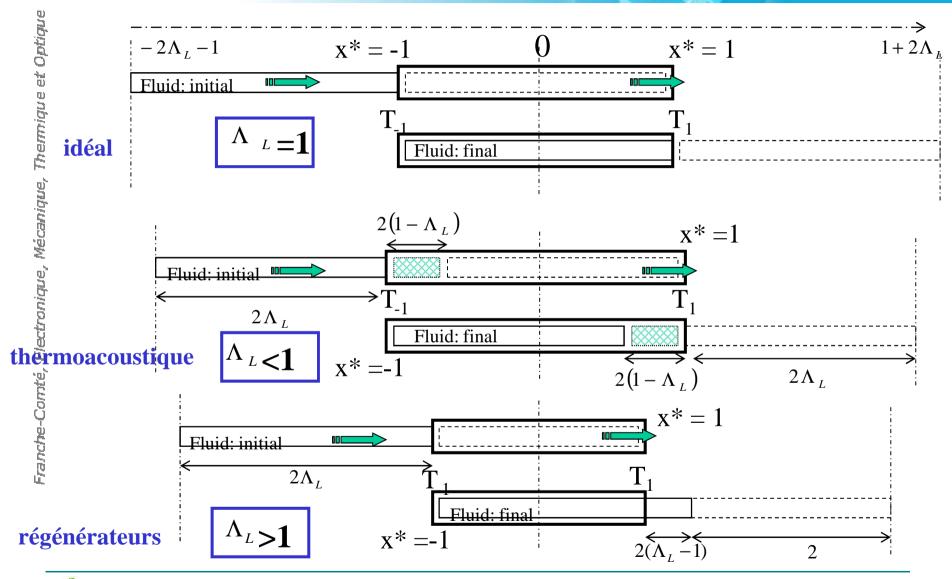






## Importance du ratio de déplacement : fluide résiduel ou passage rapide









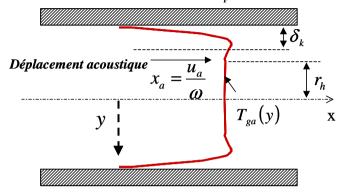






## Paramètres fluidiques caractérisant les écoulements alternés

paroi solide isotherme T<sub>n</sub> constante



épaisseur de la couche limite thermique

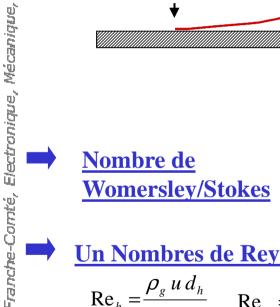
$$\delta_k = \sqrt{\frac{2k_g}{\omega \overline{\rho}_g c_{pg}}} = \frac{\delta_v}{\sqrt{\Pr}} \qquad \text{the viscosit\'e dynamique du gaz,}$$

 $k_{\rm g}$  la conductivité thermique du gaz

épaisseur de la couche limite cinématique

$$\delta_{v} = \sqrt{\frac{2\mu}{\omega \overline{\rho}_{g}}}$$

le nombre de Prandtl du fluide :



$$Wo = s = \sqrt{\frac{\rho_g \omega r_h^2}{\mu}} = \sqrt{2} \frac{r_h}{\delta_v} = \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{\Pr}} \frac{r_h}{\delta_\kappa} \quad \text{ou} \qquad \text{Re}_\omega = \frac{\rho_g \omega d_h^2}{\mu} = 16 \text{ Wom}^2$$

$$\operatorname{Re}_{\omega} = \frac{\rho_{g} \omega d_{h}^{2}}{\mu} = 16 \, Wom^{2}$$

**<u>Un Nombres de Reynolds</u>** : lequel ?

$$\operatorname{Re}_{h} = \frac{\rho_{g} u d_{h}}{\mu_{g}} \qquad \operatorname{Re}_{a} = \frac{\overline{\rho} u_{a} d_{h}}{\mu} \qquad \operatorname{Re}_{h} = \frac{\overline{\rho} |\overline{u}_{a}| d_{h}}{\mu} \quad \operatorname{Re}_{\max} = \frac{\overline{\rho} u_{\max} d_{h}}{\mu}$$

**Liaison** 
$$\rightarrow$$
  $A_0 = \frac{2x_{\text{max}}}{d_h} = 2\frac{\text{Re}_{\text{max}}}{\text{Re}_{\omega}}$ 











## Paramètres thermofluidiques caractérisant les écoulements alternés : premières difficultés

Coefficient de frottement visqueux : variable dans le temps !

$$C_f = \frac{\tau_p}{\frac{1}{2}\rho_f \bar{u}^2} = \frac{\frac{\mu \partial u}{\partial r}|_{paroi}}{\frac{1}{2}\rho_f \bar{u}^2}$$

$$C_{f} = \frac{\tau_{p}}{\frac{1}{2}\rho_{f}\overline{u}^{2}} = \frac{\mu^{\partial u}/\partial r|_{paroi}}{\frac{1}{2}\rho_{f}\overline{u}^{2}} \qquad \qquad \left\langle \overline{u} \right\rangle = 0 \qquad \Rightarrow C_{f}(t) \rightarrow \infty \qquad \left\langle C_{f} \right\rangle = \frac{1}{\pi} \int_{0}^{\overline{u}} C_{f}(t) dt$$

$$\text{vitesse movenne débitante}$$

Différence de pression ou perte de charge ??

$$\Delta P = 4C_f \frac{L}{d_h} \frac{1}{2} \rho_f \overline{u}^2$$

Retour aux sources : Équation de quantité de mouvement

$$\left(\frac{\partial u}{\partial t} + u \frac{\partial u}{\partial x}\right) = -\frac{1}{\rho_g} \frac{\partial p}{\partial x} + v \frac{\partial u}{\partial y} \Rightarrow \Delta p = \int_L \rho_g \left(v \frac{\partial^2 u}{\partial y} - \frac{\partial u}{\partial t} - u \frac{\partial u}{\partial x}\right) dx$$

Effets visqueux + accélération+ effets d'inertie

avec











Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

## Validité des modèles en écoulements alternés : calcul de la différence de pression



En fait la contrainte à la paroi :  $\Re\left[\frac{\partial u}{\partial r}\Big|_{paroi}\right] = \Re[G_1]\Re[\overline{u}] + \frac{1}{\omega}\Im[G_1]\Re\left[\frac{\partial \overline{u}}{\partial t}\right]$  temporelle (oscillation sinus)

Il en découle: 
$$-\frac{\partial p}{\partial x} = \frac{2\mu}{d_h^2} \operatorname{Re}_{dh} \Re \left[ C_f \right] \overline{u} + \rho_g \left( 1 + \frac{\operatorname{Re}_{dh} \Im \left[ C_f \right]}{8Wom^2} \right) \frac{\partial \overline{u}}{\partial t}$$

**Introduction d'un coefficient de frottement complexe (phase)** 

nombre de Womersley : 
$$Wom = \sqrt{\frac{\rho_g \omega r_h^2}{\mu}}$$











## Paramètres thermofluidiques caractérisant les écoulements alternés : premières difficultés

**Coefficient de convection thermique :** 

$$\frac{\partial T_g}{\partial y}\Big|_{paroi} \qquad \overline{T}_b \qquad \text{température de mélange du fluide} \qquad \overline{T}_b = \frac{1}{S\overline{u}}\int T_g u dS = \frac{\int T_g u dS}{\int u dS}$$

$$h_b = k_f \frac{\partial T_g}{\left(\overline{T}_b - T_{w|paroi}\right)} \qquad \left\langle \overline{T}_b(t) \right\rangle \rightarrow 0 \implies h_b(t) \rightarrow \infty$$

Avec la Loi linéaire classique :  $\varphi_p = k \frac{\partial T_g}{\partial r}\Big|_{paroi}$  Flux réécrit:  $\varphi_p = \frac{k}{d_h} N u_b (T_W - \overline{T}_b)$ 

En fait dans la définition classique il n'existe pas de déphasage entre températures et flux thermique : il est supposé nul!



Franche-Comté, Electronique, Mécanique, Themique et Optique









## Validité des modèles en écoulements alternés : densité de flux thermique

et moyenne

(voir thermoacoustique linéaire )

 $\Delta_{\mathit{Tx}}$  Gradient de température de paroi

flux thermique à la paroi : 
$$\Re\left[\frac{\partial T_{g_a}}{\partial r}\Big|_{paroi}\right] = \Re\left[\frac{\hat{f}_{2p}}{\hat{h}}\right] \Re\left[\overline{T}_{ga}\right] + \frac{1}{\omega}\Im\left[\frac{\hat{f}_{2p}}{\hat{h}}\right] \Re\left[\frac{\partial \overline{T}_{g}}{\partial t}\right]$$
 Variation temporelle



Expression modifiée du flux thermique :

$$\varphi_p = \frac{k}{d_h} \left( \Re[Nu_i] \Re[T_W - \overline{T}_b] - \Im[Nu_i] \frac{\partial}{\partial \omega t} \Re[\overline{T}_b] \right)$$

**Introduction d'un nombre de Nusselt complexe (phase)** 



Franche-Comté, Electronique, Mécanique,



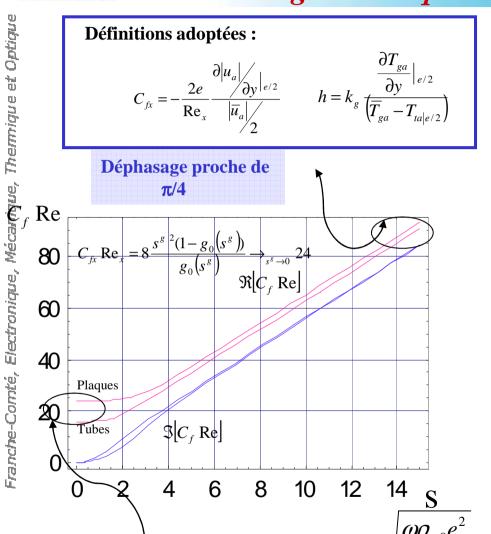


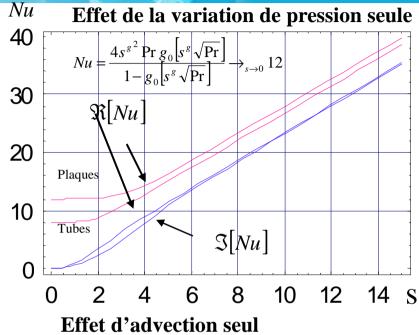


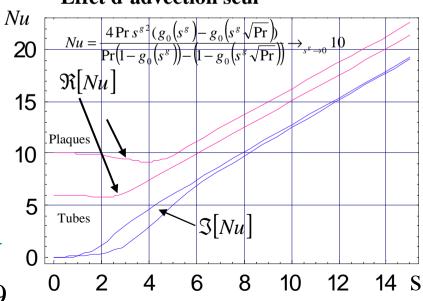


## Applications : Variations du coefficient de frottement

## et d'échange thermique en écoulement oscillant établi











Déphasage proche de 0





s =



## Influence des zones d'entrée en écoulement alterné dans un tube

Optique

Them

Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

Ch Walter, H.D. Kuhl, Th Pfeffer, S. Schulz, Influence of developing flow on the heat transfer in laminar oscillating pipe flow, Forrsch ingenieurwes, (64), 1998, 55-63

#### Résolution numérique des équations + méthode de moindres carrés pour retrouver le flux :

$$\varphi_p = \frac{k}{d_h} \left( \Re[Nu_i] \Re[T_W - \overline{T}_b] - \Im[Nu_i] \frac{\partial}{\partial \omega t} \Re[\overline{T}_b] \right)$$

Nombre Nusselt local (basé sur 
$$T_m$$
):
$$|Nu_m| = 5,78 + 0,238.10^{-3} \text{ Re}_{\omega}^{1,396} \lambda^{-0,372} + 0,0296 \frac{\overline{Re}}{\overline{R}_{e \text{ max}}}|^{0,905} \lambda^{-0,857} \text{ Re}_{\omega}^{0,568} \qquad \lambda = \frac{x}{L} \Lambda = \frac{x}{\Delta x_{\text{max}}} \Lambda = \frac{x}{L} \Lambda = \frac{x}{$$

$$Arg(Nu_m) = -0.758\lambda^{-0.235} \text{Re}_{\omega}^{0.493} en \text{ deg } r\acute{e}s$$

$$\lambda = \frac{x}{L} \Lambda = \frac{x}{\Delta x_{\text{max}}}$$

Nota: la valeur 5,78 est celle d'un écoulement laminaire « piston » (profil de vitesse plat):

Nombre Nusselt moyen sur L (basé sur  $T_m$ ):

$$\left| \overline{N}u_{m} \right| = 5.78 + 0.00918 \operatorname{Re}_{\omega}^{0.969} \Lambda^{-0.367} + 0.178 \left| \frac{\overline{R}e}{\overline{R}_{e \operatorname{max}}} \right|^{0.951} \Lambda^{-0.703} \operatorname{Re}_{\omega}^{0.526}$$

$$Arg(\overline{N}u_{m}) = -0.0308 \operatorname{Re}_{\omega} en \operatorname{deg} r\acute{e}s$$

$$\Lambda = \frac{L}{\Delta x_{\text{max}}}$$





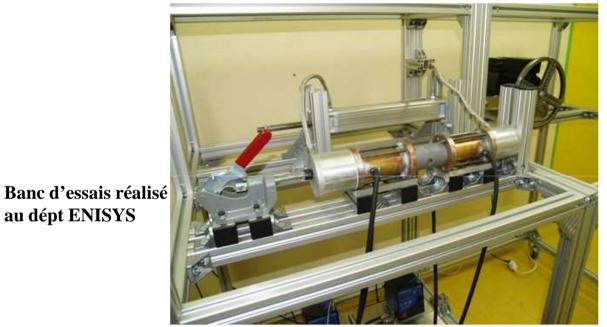






## Banc de test projet PIE de ENISYSpour caractérisation de régénérateurs et d'échangeurs en écoulements oscillants

### Etude des Spécificités Intrinsèques d'un Micro Cogénérateur Electro Thermique Intégré =ESIMCETI





Entraînement mécanique de type bielle-manivelle + moteur électrique

#### Objectifs du projet:

au dépt ENISYS

- 1/ mesurer les différences de pression en régime alterné
- 2/ mesurer les températures de fluide en régime alterné
- 3 /établir des corrélations de transferts thermiques et de frottement en régime alterné.



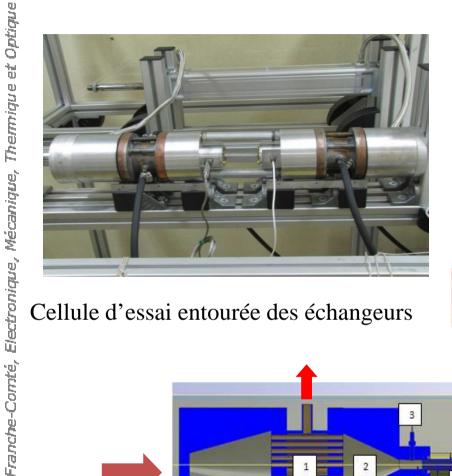




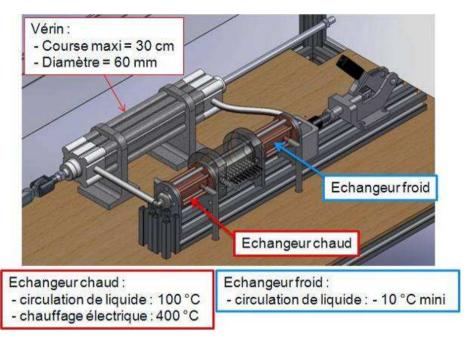


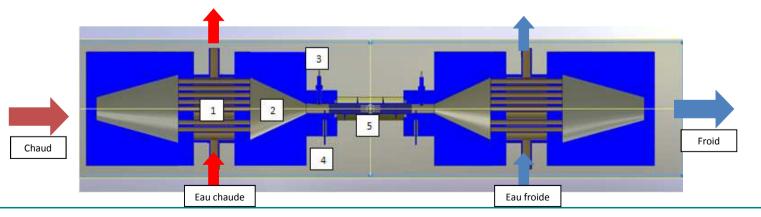


## Banc de test pour caractérisation de régénérateurs et d'échangeurs en écoulements oscillants



Cellule d'essai entourée des échangeurs









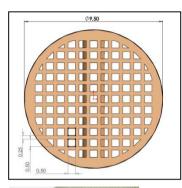


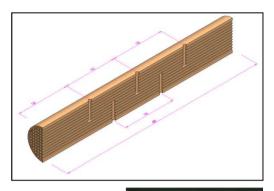




## Régénérateurs testés sur Banc d'écoulements alternés

#### Régénérateurs à canaux métalliques (fusion laser de poudres chrome cobalt)







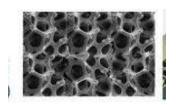






**Echangeurs chaud/froid** 

#### Régénérateurs mousses métalliques





Franche-Comté, Electronique, Mécanique,



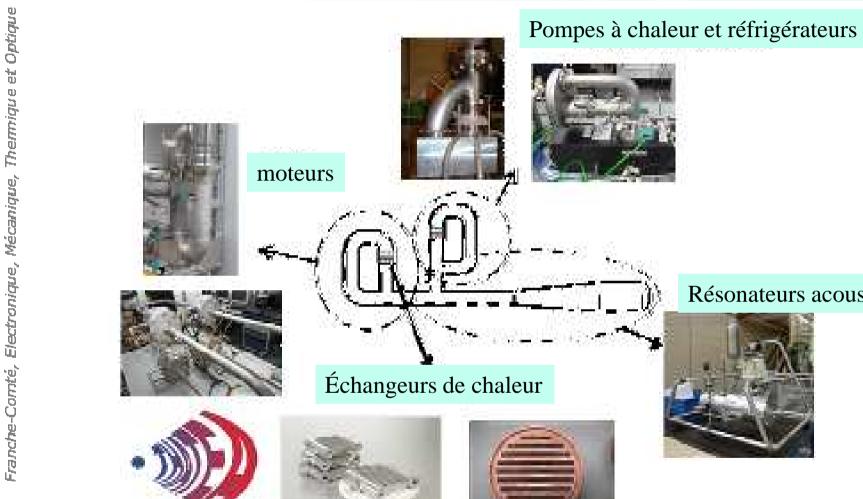






### Projet européen THATEA: FEMTO-ST/IPNO

### Thermoacoustic Technology for energy applications















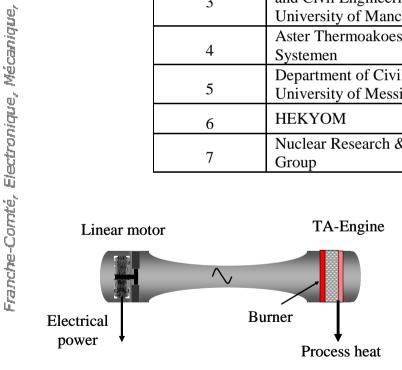




### Projet européen THATEA: FEMTO-ST/IPNO

### Thermoacoustic Technology for energy applications

Beneficiary Number *	Beneficiary name	Beneficiary short name	Country
1(coordinator)	Energy research Centre of the Netherlands	ECN	Netherlands
2	CNRS	CNRS	France
3	School of Mechanical, Aerospace and Civil Engineering University of Manchester	UNIMAN	United Kingdom
4	Aster Thermoakoestische Systemen	Aster	Netherlands
5	Department of Civil Engineering University of Messina	UNIME	Italy
6	HEKYOM	HEKYOM	France
7	Nuclear Research & consultancy Group	NRG	Netherlands



#### Objectifs de la tache WP5 CNRS/ECN :

1/ mesurer l'écoulement moyen et le champ de vitesse acoustique en présence de **streaming de Rayleigh** dans le buffer tube d'un pulse tube

2 / Valider les modèles de calcul CFD numérique .













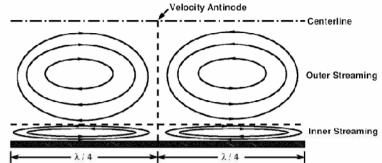
# Phenomenon: streaming

Introduction

Thermique et Optique Mécanique, ranche-Comté,

#### Le "Streaming":

• Un écoulement secondaire correspondant à la superposition d'un débit massique de fluide à l'écoulement oscillant (premier ordre)



- La cause se situe aux niveau d'effets dans les couches limites proches de la paroi
- Généralement néfaste car génère des mouvements convectifs de fluide entre zone chaude et zone froide

La non linéarité des phénomènes est jugée selon la valeur d'un Nombre de Reynolds dit « non linéaire » :

$$\operatorname{Re}_{NL} = \left(\frac{\overline{u}_a}{c}\right)^2 \left(\frac{d_h}{2\delta_v}\right)^2$$

$$\delta_{v} = \sqrt{\frac{2\mu}{\omega \overline{\rho}_{g}}}$$

On considère que si  $Re_{NL} << 1$  le phénomène de streaming est faible et dans le cas contraire  $Re_{NL} > 1$  le phénomène de streaming est fort.







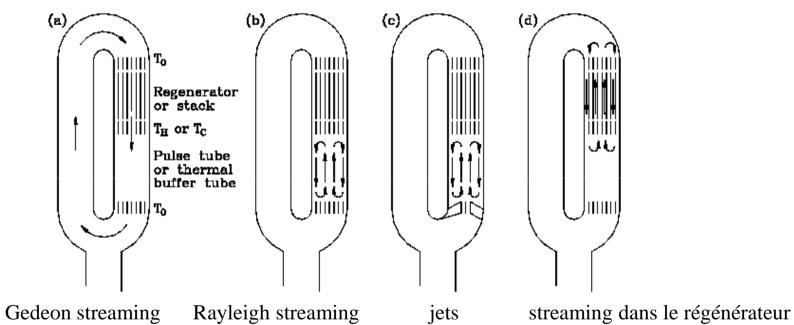




# fento-st

#### Streaming des moteurs thermoacoustiques

#### Streaming types:















Thermique et Optique

Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

#### ThermoAcoustic bench

Thermoacoustic bench

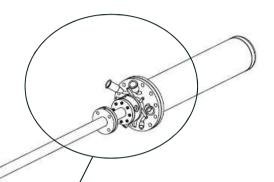
Resonateur en tube d'acier : 6,5m

diamètre interne: 56,3mm

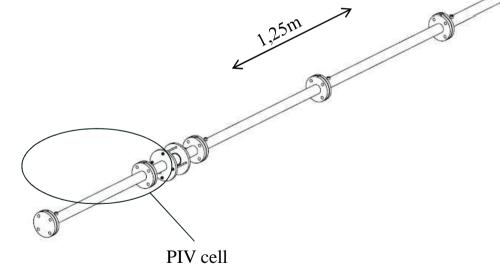
Moteur thermoacoustique: 1,3m

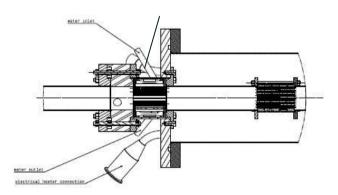
longueur totale: 7,8m

Fluide air : fréquence resonance 24,4 Hertz



Thermoacoustic Or mechanical engine engine







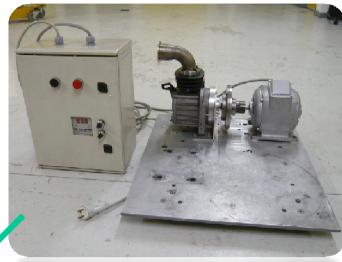












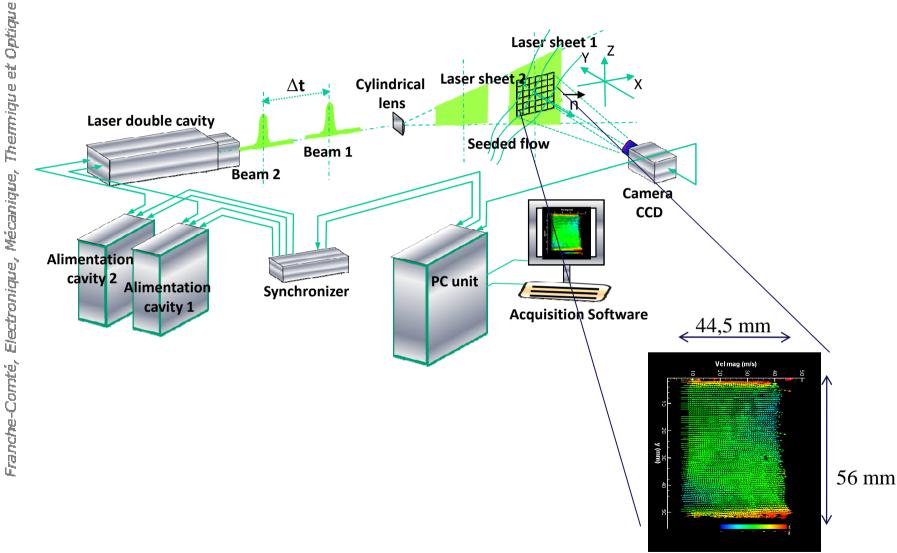
- Piston diameter: 48 mm,- Frequency range: 5-90 Hz,

- Piston stroke: 40 mm.





# PIV measurements principles







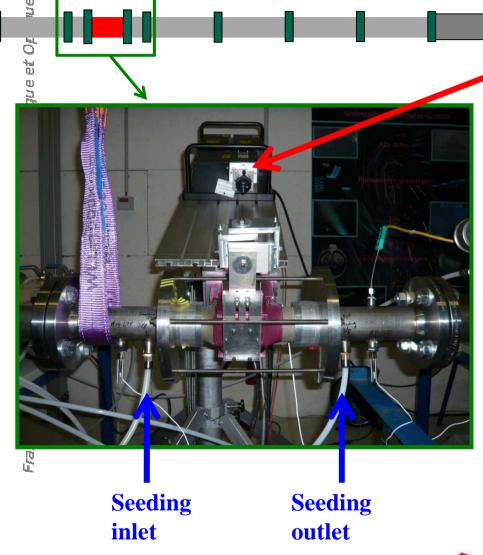


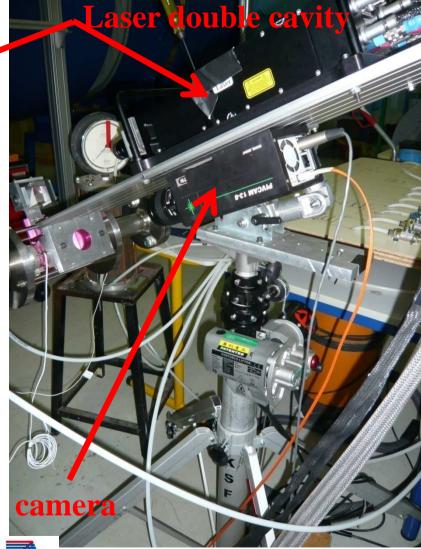






# PIV setup











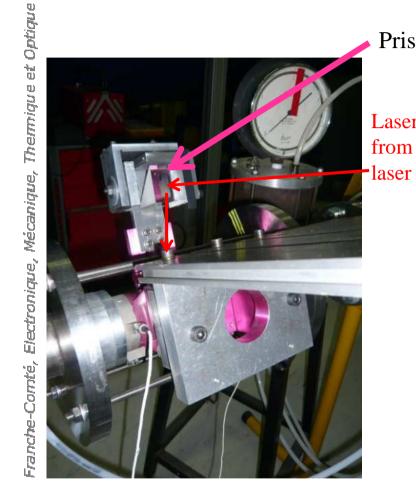








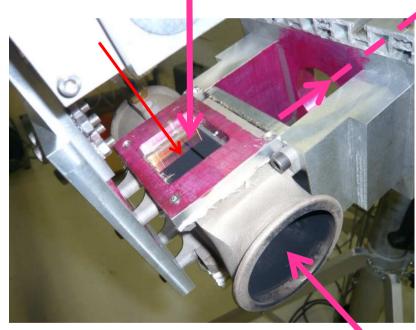
### PIV cell



Prism
Window for the laser sheet
Laser sheet
from the

To the camera





Gaz flow













# PIV acquisition method

PIV methods and processing

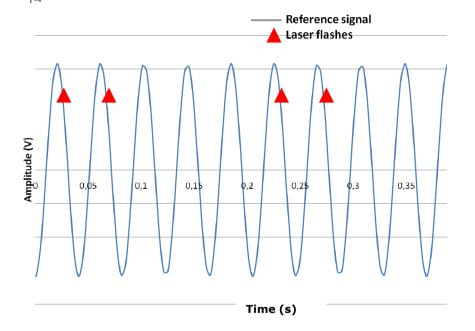
Thermique et Optique

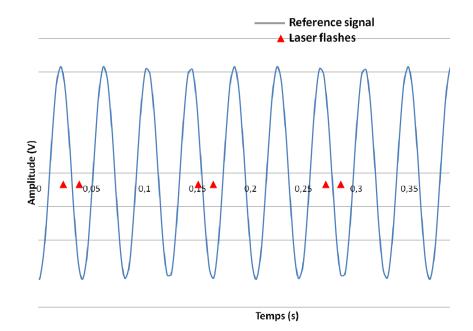
### Method n°1

$$\Delta t = 1/f_{res}$$



$$\Delta t = 25 \mu s$$











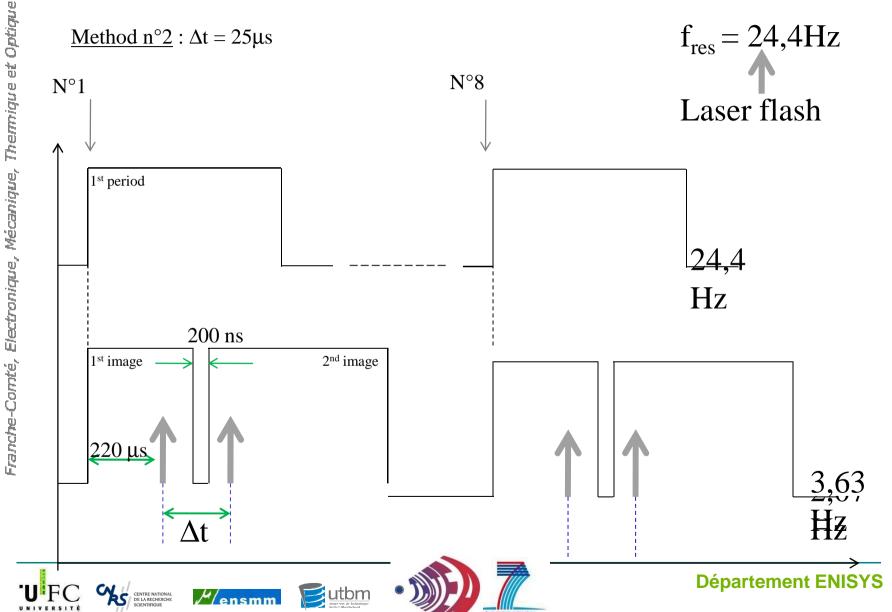






## PIV acquisition method II

PIV methods and processing





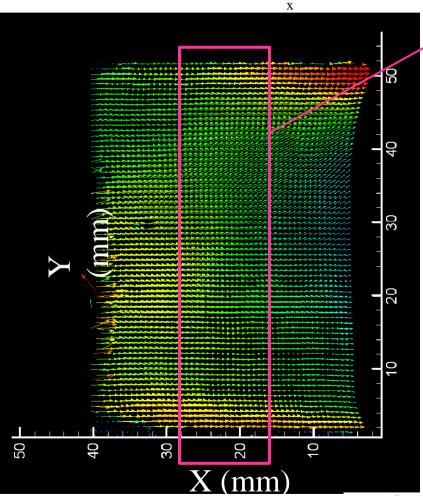
Thermique et Optique

Franche-Comté, Electronique, Mécanique,

## Processing method

PIV methods and processing

Example at t=40ms



X between 15 and 25 mm

-Extraction of a velocity profile from this area.

-Average of the velocity values on the profile (along y) >>

temporal variation of speed
profiles over time >>

streaming velocity profile



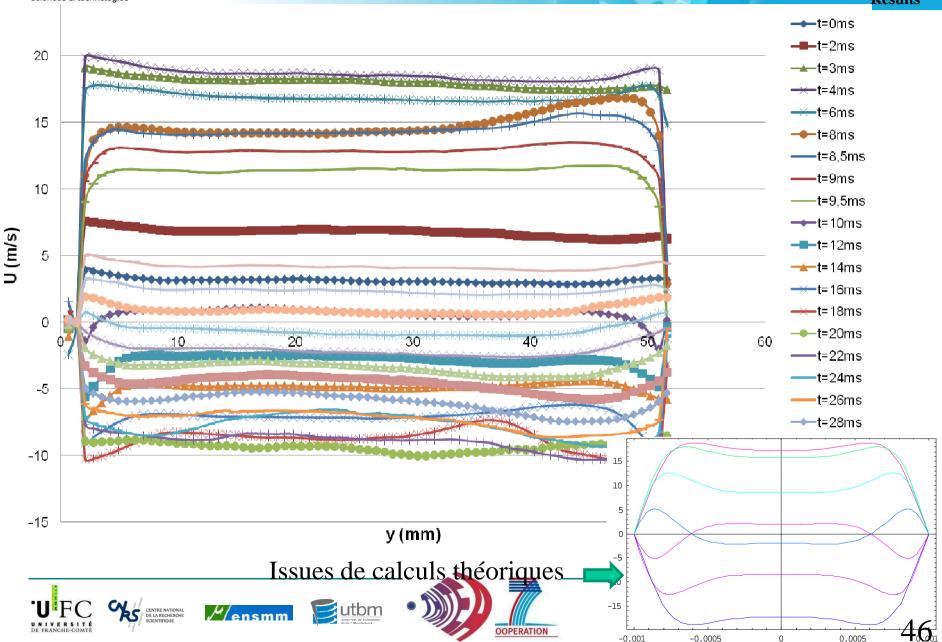








# fento-st profils de vitesse axiale à différents instants Results





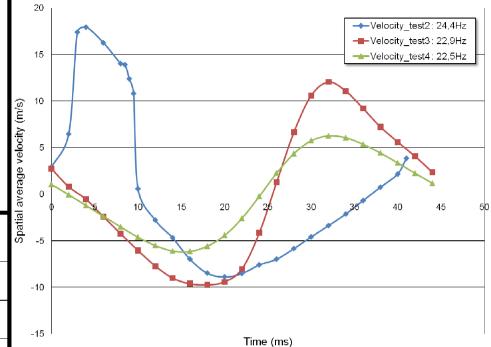
Thermique et Optique

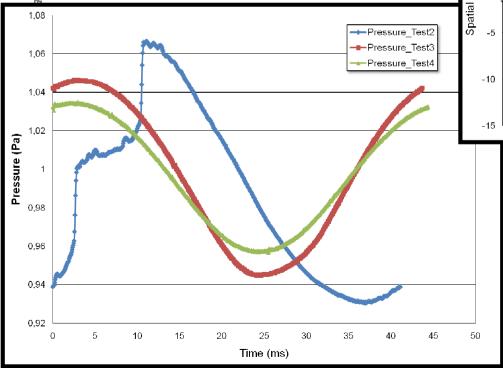
## Variations temporelles de la pression et de la vitesse

**Results** 

1	Test2	Test3	Test4
P <sub>m</sub> abs. (bar)	0,9863	0,9983	0,9973
P <sub>1</sub> (mbar)	96,2	72	55,4
P <sub>1</sub> /P <sub>m</sub> (%)	9,7	7,21	5,6
P <sub>atm</sub> (bar)	0,978	0,978	0,978
T <sub>m</sub> (°C)	21	23	23
L (m)	7,13	7,13	7,13
T (period in s)	0,041	0,0436	0,0444
f (Hz)	24,4	22,9	22,5
Engine type	Mechanical	Mechanical	Mechanical

Pressure Engine





**Velocity** 





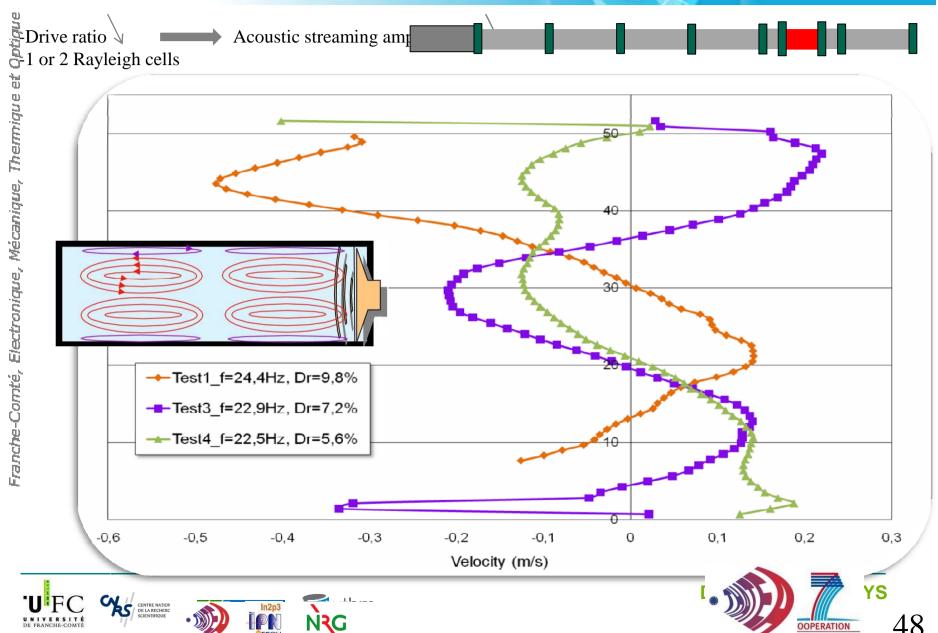






# Streaming: profil de vitesse

**Results** 







#### Amélioration de l'efficacité énergétique des machines Thermoacoustiques

Merci pour votre attention











# Expression de la puissance thermoacoustique générée

#### Ondes stationnaires ou progressives

→ Pour une onde stationnaire pure: déclanchement de la conversion thermoacoustique de l'énergie thermique-mécanique Thermique

$$\langle \dot{W} \rangle \approx \frac{1}{4} \Pi \delta_{\kappa} \Delta x \frac{(\gamma - 1)}{\gamma} \frac{\omega}{p_0} |p_a|^2 \left( \frac{\Delta_{Tx}}{\Delta_{crit}} - 1 \right) - \frac{r_u}{2} \Delta x S |\overline{u}_a|^2$$

Source/puits

Dégradations visqueuses

$$\Delta_{crit} = \frac{\gamma - 1}{\gamma} c \omega \overline{T}_g \tan \left( \frac{2\pi x}{\lambda} \right)$$

→ Pour une onde progressive pure: renforcement ou atténuation des ondes selon le gradient thermique du régénérateur

$$\Delta \langle \dot{W} \rangle = \langle \dot{W}_{s} \rangle - \langle \dot{W}_{e} \rangle \approx \frac{T_{re,h}}{T_{re,c}} \langle \dot{W}_{e} \rangle - \frac{r_{u}}{2} S \Delta x |\overline{u}_{a}|^{2} - \frac{1}{2r_{T}} S \Delta x |p_{a}|^{2}$$
Relaxation thermique

amplification thermique



Electronique, Mécanique,

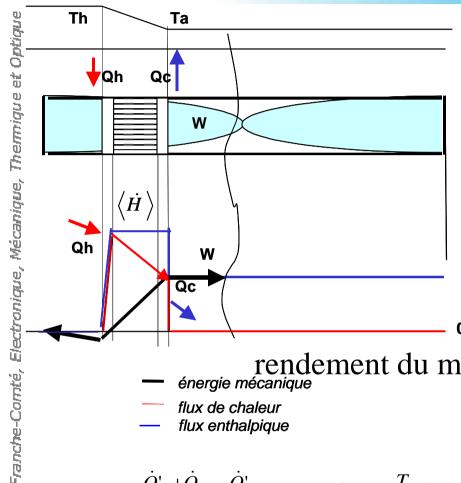








#### Moteur ondes mixtes stationnaire et progressive Swift-Backhaus



$$Q'_{c} = W_{feed \ back}$$

$$Q'_h = W_{sortie\ rég}$$

$$\left\langle \dot{H} \right\rangle = Q_c + W_0 = Q_h + W_{sortie\ rég}$$

$$W = W_0 - W_{feed\ back}$$

#### rendement du moteur

- énergie mécanique
- flux de chaleur
- flux enthalpique

$$\frac{\dot{Q'}_{h} + \dot{Q}_{h}}{T_{h}} + \frac{\dot{Q'}_{c}}{T_{c}} = 0 \implies \dot{Q'}_{h} = -\frac{T_{h}}{T_{c}} \dot{Q'}_{c} - \dot{Q}_{h}$$

$$\eta_{en} = W / Q_h$$

$$Q_{SF} + Q_{SC} + W = 0$$

$$\Theta_{SC}Q_{SC} + W - An = 0$$

$$\Theta_i = \left(1 - \frac{T_0}{T_i}\right)$$



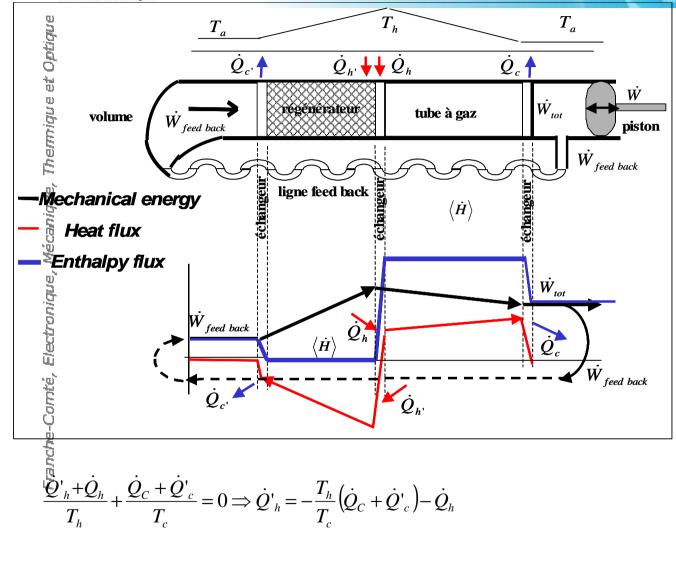








#### Moteur ondes mixtes stationnaire et progressive Swift-Backhaus



$$\dot{Q}'_{c} = -\dot{W}_{feed\ back}$$
 $\dot{Q}'_{h} = -\dot{W}_{sortie\ r\acute{e}g}$ 
 $\left\langle \dot{H} \right\rangle = Q_{c} + W_{tot} = Q_{h} + W_{sortier\acute{e}g}$ 

$$W = W_{tot} - W_{feed\ back}$$
 
$$\eta_{en} = \frac{\dot{W}}{\dot{Q}_h + \dot{Q}'_h}$$

$$\eta_{ex} = \eta_{en} / \eta_{carnot} = \frac{\Delta \langle \dot{W} \rangle}{\left(1 - \frac{T_a}{T_h}\right) \dot{Q}_h}$$







